



## Optima batteries - RTF42 - Batería optima b11 12 V 50AH 815 EN + I

Batería optima b11 12 V 50AH 815 EN + I

La batería RTF42 con 12 V 50 AH 815 EN +I incorpora la tecnología SPIRACELL®, está preparada para hacer cuanto le pida. Y resiste a las vibraciones mejor que cualquier otra batería del mercado: hasta 15 veces más. La batería supera hasta tres veces la vida útil de las baterías convencionales y garantiza un suministro ininterrumpido de energía a lo largo de todo el ciclo de descarga. Denominadas comúnmente como baterías Óptima de gel en realidad disponen de una tecnología de AGM (absorbent glass mat) .Su energía es más limpia, con niveles de tensión más altos que los alcanzados por las baterías convencionales. Su diseño compacto minimiza su peso y facilita su montaje en espacios reducidos. Es 100 % hermética y a prueba de derrames, muy resistente a las temperaturas extremas y se puede almacenar durante largos períodos de tiempo. Además, no requiere ningún mantenimiento. Pertenece a la gama REDTOP® es lo último en baterías de arranque y está diseñada para generar una poderosa descarga de encendido para un arranque confiable todo el tiempo. Ofrece un suministro de alta potencia y resistencia extrema a las causas más comunes de fallas en baterías.

### BENEFICIOS:

- Fuerte potencia de arranque
- Vida útil hasta tres veces más larga
- 15 veces más resistente a la vibración
- A prueba de fugas
- Se puede montar prácticamente en cualquier posición
- Sin mantenimiento
- Tiempos de recarga más rápidos

Son ideales para camionetas, SUVs, autos modificados, tranvías y otras aplicaciones de alto rendimiento que requieren una batería de arranque a prueba de fugas: automotriz, camionetas, militar, agricultura, construcción, logística de flotillas, vehículos de emergencia y generadores

Presentación y composición baterías OPTIMA